

Solution for the Downsizing



FYGRAS
Fine Crystal Grain Stainless Steel



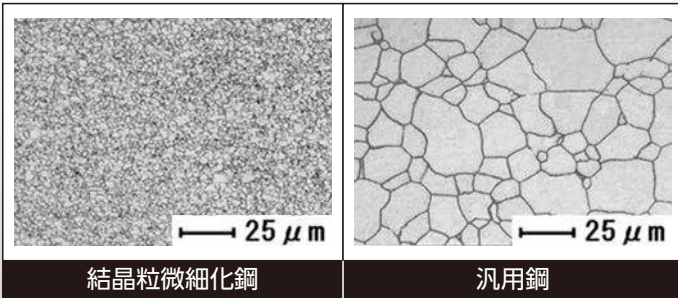
精密加工分野での使用に適した高機能なステンレス鋼板「FYGRAS™」を開発しました。
平坦で加工後の変形が小さいだけでなく、
結晶粒の微細化により加工精度や疲労強度を改善しています。

■ **基本的な特長**

- 平坦で残留応力が低減されています

■ **結晶粒微細化の効果**

- エッチングやレーザー加工面が平滑に仕上がります
- 曲げやプレス加工後の表面が平滑に仕上がります
- 研磨性や疲労強度にも優れています



金属組織写真

● **精密加工分野**

SUS304 H-SR, H-SR2, H-SR3
NSSC-NAR-301L SE1

- 平坦化と残留応力低減により加工精度、仕上り形状が良好
- 結晶粒の微細化により、さらに加工精度が向上
- 精密加工部品やメタルマスクに最適

● **耐食性・非磁性用途**

SUS316L H-SR

- 耐食性に優れたSUS316Lの平坦化と残留応力低減により精密加工部品の仕上り形状が良好

● **プレス加工・研磨分野**

SUS304 BA1
NSSC-NAR-301L BA1

- 成形加工面の肌荒れを防止し、研磨工数削減にも貢献
- ロゴオーナメントなどの鏡面仕上げ製品に最適

精密加工用ステンレス鋼板のラインナップ

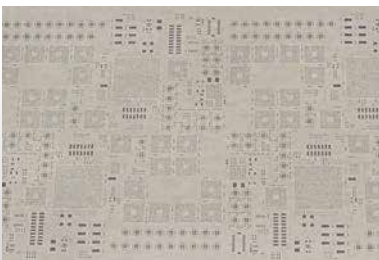
*1 硬度、伸びは代表例です

*2 材料特性 ◎:特に優れている ○:優れている △:ふつう

仕上げ	製品名	相当規格	結晶粒径 (μm)	硬度 *1 (HV)	伸び *1 (%)	材料特性 *2				
						精密加工	平坦性	低残留応力	成形性	耐食性
ばね材	SUS304 H-SR	SUS304	20~30	400	15	△	◎	○		
	SUS304 H-SR2	SUS304	2~5	400	10	○	◎	◎		
	SUS304 H-SR3	SUS304	≤2	400	10	◎	◎	◎		
	NSSC-NAR-301L SE1	SUS301L	≤2	400	20	◎	◎	◎		
	SUS316L H-SR	SUS316L	20~30	370	10	△	◎	○		◎
焼鈍材	SUS304 BA1	SUS304	≤2	240	45	◎	○	△	◎	
	NSSC-NAR-301L BA1	SUS301L	≤2	300	40	◎	○	△	◎	

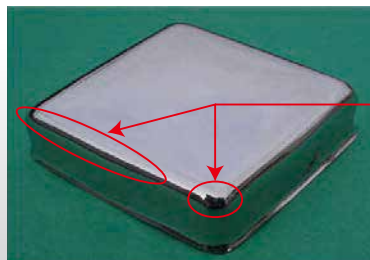
用途例

■ **精密加工分野**



メタルマスク(サンプル)
[材質] SUS304 H-SR3

■ **研磨、プレス加工分野**



曲げ部・コーナー部が
平滑に仕上がります

角筒絞り(サンプル)
[材質] NSSC-NAR-301L BA1

ご注意とお願い 本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するものであり、「規格」の規定事項として明記したものを以外は、保証を意味するものではありません。本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますので、ご了承ください。また、これらの情報は今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、担当部署にお問い合わせください。本資料に記載された内容の無断転載や複写はご遠慮ください。本資料に記載された製品または役務の名称は、当社および当社の関連会社の商標または登録商標、或いは、当社および当社の関連会社が使用を許諾された第三者の商標または登録商標です。その他の製品または役務の名称は、それぞれ保有者の商標または登録商標です。