Technology Development Solution

ステンレス冷延鋼板

本社：Head Office

〒100-0005 東京都千代田区丸の内1-8-2
鉄鋼ビルディング
Tel. 03 (6841) 4800(代表)
Fax.03 (6841) 6380

支店・営業所：Branches

大阪支店
〒541-0041
大阪府大阪市中央区北浜4-5-33 住友ビル8F
Tel. 06 (4706) 1180

名古屋支店
〒450-0003
愛知県名古屋市中村区名駅南2-13-18 NSビル5F
Tel. 052 (581) 2012

新潟支店
〒950-0087
新潟県新潟市中央区東大通1-3-10 大樹生命新潟ビル8F
Tel. 025 (246) 3113

中国支店
〒730-0017
広島県広島市中区鉄砲町10-12 広島鉄砲町ビル14F
Tel. 082 (511) 5115

九州支店
〒812-0025
福岡県福岡市博多区店屋町5-18 博多NSビル4F
Tel. 092 (273) 7090

北陸営業所
〒930-0004
富山県富山市桜橋通り2-25 富山第一生命ビル
Tel. 076 (433) 8011

お問合わせ
- 本社 商品開発部 -
03-6841-5290
※または最寄りの各支店までお寄せください。

海外事務所：Overseas Offices

バンコク事務所
(NS-Thainox Auto Company Limited.)
1 MD Tower, 20th Floor, Soi Bangna-Trad 25, Bangna-Trad Road,
KM.3, Bangna Nuea, Bangna, Bangkok 10260 Thailand
Tel. +66-2-744-0720

上海事務所
(NIPPON STEEL Stainless Steel (Shanghai) Company Limited.)
Room No.904, UNITED PLAZA, 1468 Nanjing Road West,
Shanghai 200040, China
Tel. +86-21-62892928

広州事務所
(NIPPON STEEL Stainless Steel (Shanghai) Company Limited Guangzhou Branch)
Room No.1404, South Tower, GT Land Plaza 2, No.8 Zhujiang Xi Road,
Guangzhou 510623, China
Tel. +86-20-38739850

製造所：Works

鹿島製造所
〒314-0014 茨城県鹿嶋市光2-1
Tel. 0299 (84) 3702

衣浦製造所
〒447-8610 愛知県碧南市浜町1
Tel. 0566 (48) 7211

光製造所
〒743-8550 山口県光市大字島田3434番地
Tel. 0833 (71) 5004

周南製鋼所
〒746-8666 山口県周南市野村南町4976番地
Tel. 0834 (63) 0112

八幡製造所
〒805-0058 福岡県北九州市八幡東区大字前田字波戸2108-1
Tel. 093 (672) 2356

NIPPON STEEL

Cold Rolled Stainless Steel Sheet and Strip
ステンレス冷延鋼板

stainless.nipponsteel.com

日鉄ステンレス株式会社　NIPPON STEEL Stainless Steel Corporation

Cat.No. CJ001 2019.4版① 2019.4 Ⓝ

目　次

1 ■ 特長
2 ■ 用途例
4 ■ 製造鋼種・特性と用途
8 ■ NSSC®規格鋼種選択の手引き
10 ■ 製造寸法
14 ■ 製造工程
16 ■ 表面仕上げ区分
17 ■ 質量表
18 ■ 表示・梱包
19 ■ ご使用の際のご注意
■ ご注文の手引き

ご注意とお願い

"NSSC"（登録番号:4709474）は日鉄ステンレス株式会社の登録商標です。

本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。

本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますのでご了承ください。

また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせください。

本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮ください。

安全データシート（SDS）

SDSはウェブサイト、または各営業所よりご提供しております。

特長

すぐれた品質、美しい表面……をお役立てください。

1 均一性にすぐれた品質が得られます。

製鋼工程から冷間圧延の最終工程まで、
厳重に品質管理しております。

2 すぐれた板厚精度と平坦度が得られます。

最新鋭の冷間圧延機で圧延。
板厚精度、平坦度もきわめて良好です。

3 豊富な鋼種、寸法が得られます。

あらゆる用途に応じた鋼種を製造。
製品寸法も、厚さ0.2～6.0mm、幅の最大1,524mm、長さの最大8,000mmと広範囲。
ご使用の際は最適の材料をお選びいただけます。
なお、定尺品として、914mm(3ft)、1,000mm、1,219mm(4ft)、1,524mm(5ft)幅を
製造しています。

4 美しい表面仕上げが得られます。

冷間圧延機の圧延ロールの表面研磨および
焼鈍・酸洗などの取扱いは細心の注意で管理。
独特の美しい表面肌をお届けいたします。
また、No.3仕上げからバフ研磨までの研磨品、
ヘアライン仕上げなどもご要望に応じて製造いたします。

用途例

台所用品からドーム屋根まで、広い用途にお使いいただけます。

電磁調理器用厚底鍋

IH式炊飯器

鉄道車両

エスカレーター

冷蔵庫前扉

ステンレスシステムキッチン

大阪ドーム

名古屋国際展示場

製造鋼種・特性と用途
【オーステナイト系、二相系】

ステンレス薄板は、下記の鋼種を製造しますが、これ以外の鋼種についてもご相談下さい。

また、当社では、JIS鋼種などの一般規格品を要求特性に合わせて改良した当社規格のステンレス鋼板（NSSC®シリーズ）も製造・販売いたしております。

オーステナイト系：固溶化熱処理を施したものは本質的に非磁性で熱処理によって硬化することができません。このオーステナイト系ステンレス鋼は冷間加工によって広範囲の機械的性質を発揮し、わずかに磁性を示すこともあります。また高温度から急冷することによって、焼なましがおこなわれ最大の柔らかさと延性と耐食性を発揮します。

二　相　系：オーステナイトとフェライトの二相組織を持ち、耐食性に優れ高強度を有します。

分類	特徴（主）	特徴（従）	規格記号（旧YUS/NAR規格）	概略成分	類似規格	用途例	機械的性質 0.2%耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	伸び %	硬さ HV	曲げ180度内側半径	物理的性質 基本質量 kg/mm/m²	比電気抵抗 10⁻⁸Ωm（RT）	比熱 kJ/kg/℃	熱伝導率 W/m/℃	線膨張係数 ×10⁻⁶/℃	縦弾性係数 kN/mm²
JIS規格品 代表	加工硬化性		SUS 301	17Cr-7Ni	ASTM 301	バネ材	≧205	≧520	≧40	≦218	—	7.93	72	0.50	16.3	16.9	193
	加工硬化性	耐粒界腐食溶接性	SUS 301L	17Cr-7Ni-N-LC	—	鉄道車輌、プレスプレート	≧215	≧550	≧45	≦218	—	7.93	72	0.50	16.3	16.9	193
	汎用オーステナイト鋼		SUS 304	18Cr-8Ni	ASTM 304	一般家庭用器具、化学プラント、建築装飾、車輌	≧205	≧520	≧40	≦200	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193
	汎用オーステナイト鋼	加工性	SUS 304Cu	18Cr-8Ni-Cu	—	一般家庭用器具、化学プラント、建築装飾、車輌	≧205	≧520	≧40	≦200	—	7.93					
	耐粒界腐食		SUS 304L	18Cr-9Ni-LC	ASTM 304L	石油精製プラント、化学プラント、原子炉装置、製紙プラント	≧175	≧480	≧40	≦200	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193
	高強度		SUS 304N2	18Cr-8Ni-N-Nb	ASTM XM-21	構造用強度部材、高圧容器	≧345	≧690	≧35	≦260	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193
	加工性		SUS 305	18Cr-12Ni-0.1C	ASTM 305	冷間引抜製品、膨張成形部品、へら絞り部品	≧175	≧480	≧40	≦200	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193
	耐食性	耐熱性	SUS 309S	22Cr-12Ni	ASTM 309S	ボイラ部品、燃焼室部品、排気装置、ガスタービン部品	≧205	≧520	≧40	≦200	—	7.98	78	0.50	13.8	14.9	193
	耐酸化性	耐熱性	SUS 310S	25Cr-20Ni	ASTM 310S	ボイラ部品、燃焼室部品、排気装置、ガスタービン部品	≧205	≧520	≧40	≦200	—	7.98	78	0.50	16.3	14.4	200
	耐食性	耐応力腐食割れ	SUS 316	18Cr-12Ni-2.5Mo	ASTM 316	石油精製プラント、化学プラント、原子炉装置、製紙プラント	≧205	≧520	≧40	≦200	—	7.98	74	0.50	16.3	16.0	193
	耐食性	耐粒界腐食	SUS 316L	18Cr-12Ni-2.5Mo-LC	ASTM 316L	石油精製プラント、化学プラント、原子炉装置、製紙プラント	≧175	≧480	≧40	≦200	—	7.98	74	0.50	16.3	16.0	193
	耐食性	耐孔食性	SUS 317	18Cr-12Ni-3.5Mo	ASTM 317	石油精製プラント、原子炉装置、製紙プラント、染色プラント	≧205	≧520	≧40	≦200	—	7.98	74	0.50	16.3	16.0	193
	耐食性	耐孔食性 耐粒界腐食	SUS 317L	18Cr-12Ni-3.5Mo-LC	ASTM 317L	化学プラント、繊維プラント	≧175	≧480	≧40	≦200	—	7.98	74	0.50	16.3	16.0	193
	耐食性	耐粒界腐食 耐高温腐食	SUS 321	18Cr-9Ni-Ti	ASTM 321	ジェットエンジン部品、圧力釜、化学プラント	≧205	≧520	≧40	≦200	—	7.93	72	0.50	16.3	16.7	193
	耐食性	耐粒界腐食 耐高温腐食	SUS 347	18Cr-9Ni-Nb	ASTM 347	化学プラント、エネルギー関連プラント	≧205	≧520	≧40	≦200	—	7.98	73	0.50	16.3	16.7	193
	加工性		SUS XM7	18Cr-9Ni-3.5Cu	—	器物、深絞り製品	≧155	≧450	≧40	≦200	—	7.93		0.50	16.7	17.3	193
NSSC規格品 代表	加工性	高延性	NSSC 27A（YUS 27A）	17Cr-7Ni-2Cu	SUS 304J1	流しシンク、温水タンク、ドアノブ	≧205	≧520	≧40	≦200	—	7.93	71		15.9	17.3	
	加工性	軟質	NSSC 27AS	17Cr-7Ni-2Cu-LC,N	SUS 304J1	デザインシンク	≧155	≧450	≧40	≦200	—	7.93					
	加工性	耐時期割れ性	NSSC 304RM2（NAR-304RM2）	18Cr-9Ni-1Cu	—	流しシンク、ビア樽、コイン	≧205	≧540	≧50	≦188	—	7.93					
	加工性	軟質 耐時期割れ性	NSSC 304JS	17Cr-8Ni-3Mn-3Cu-LC,N	SUS 304J1 SUS 304J2	精密プレス部品	≧155	≧450	≧40	≦200	—	7.93	76	0.50	16.4	16.7	198
	高強度		NSSC 304N（YUS 304N）	18Cr-8Ni-0.2N-Nb	SUS 304N2 ASTM XM-21	高強度分野、高圧機器	≧345	≧690	≧40	≦260	—	7.93	72	0.50	16.3	17.3	193
	耐食性	耐応力腐食割れ性	NSSC 110M（YUS 110M）	18Cr-10Ni-2Cu-2Si-0.8Mo	SUS 315J1	家電製品、給湯設備、熱交換器	≧205	≧520	≧40	≦200	—	7.98					
	耐食性	耐海水性	NSSC 270（YUS 270）	20Cr-18Ni-6Mo-0.2N-LC	SUS 312L ASTM S31254	海水淡水化、海水熱交換器、外装建材	≧300	≧650	≧35	≦230	—	8.03	90	0.46	12.4（RT）	16.6	196
	耐酸化性		NSSC 305B（NAR-305B）	19Cr-13Ni-3.5Si	SUS XM15J1	自動車排気系部品、燃焼器具部品	≧205	≧540	≧45	≦200	—	7.75	95	0.50	16.3	18.0（RT～650℃）	196
JIS	耐食性	耐海水性	SUS 329J4L	25Cr-6Ni-3Mo-N-LC	—	化学プラント、エネルギー関連プラント	≧450	≧620	≧18	≦320	—	7.80	88	0.46	16.3	13.1	196
NSSC	省資源	耐食性	NSSC 2120	21Cr-2Ni-3Mn-Cu-N	SUS 821L1 ASTM S82122	大型構造物、化学・エネルギー関連プラント	*1 ≧500	≧700	≧25	≦320	—	7.80	80	0.50	16.0	13.4	200
							*2 ≧400	≧600	≧30	≦320							

*1　板厚<3.00mm
*2　板厚≧3.00mm

製造鋼種・特性と用途
【フェライト系、マルテンサイト系】

ステンレス薄板は、下記の鋼種を製造しますが、これ以外の鋼種についてもご相談下さい。

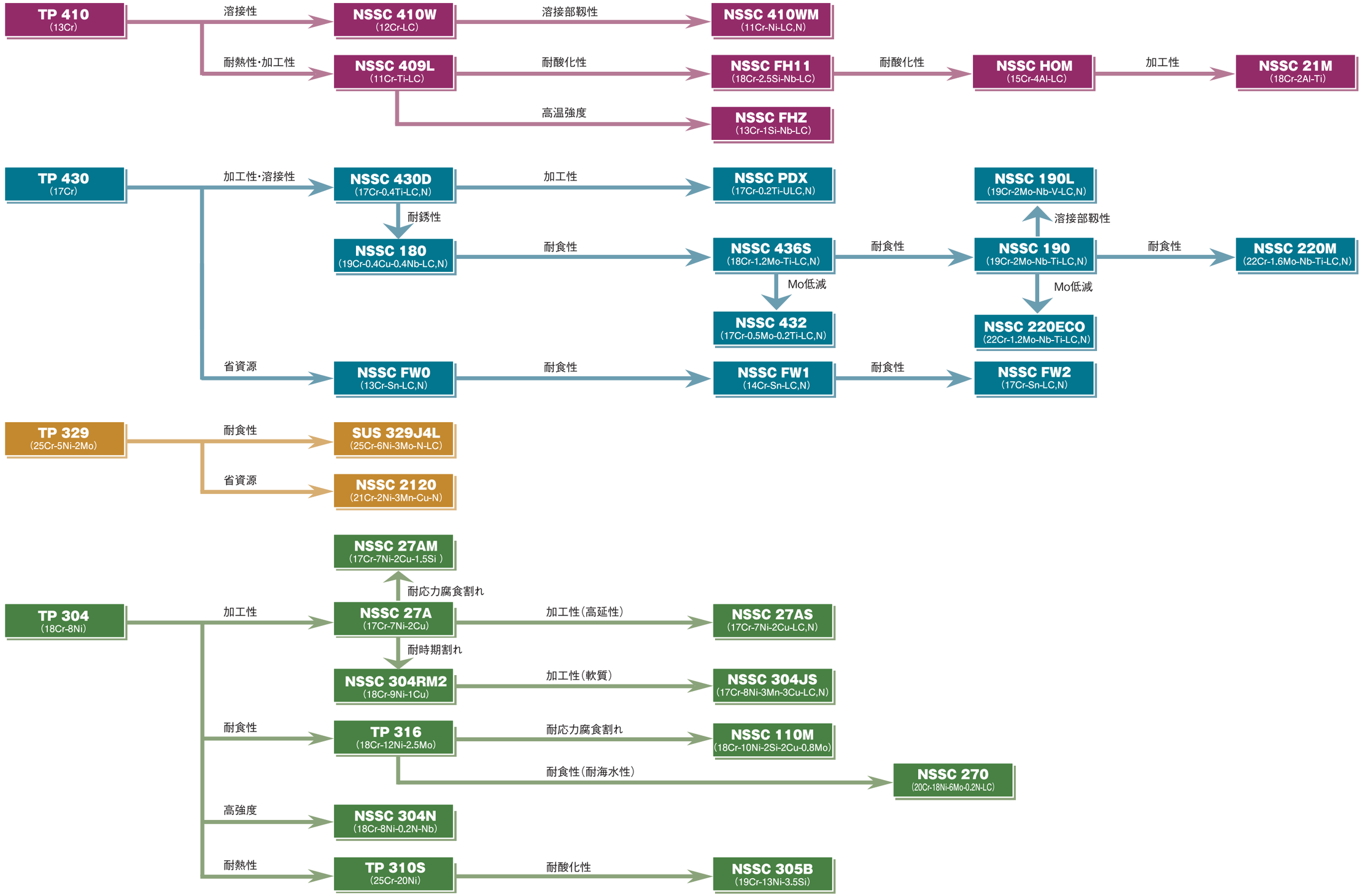
また、当社では、JIS鋼種などの一般規格品を要求特性に合わせて改良した当社規格のステンレス鋼板（NSSC®シリーズ）も製造・販売いたしております。

フェライト系 ：18%のクロムを含有するステンレス鋼が代表的なものです。このフェライト系ステンレス鋼は熱処理によって本質的に硬化できません。焼なまし状態で最大の柔らかさと延性と耐食性を発揮しますが、マルテンサイト系ステンレス鋼と同様に磁性を有しています。

マルテンサイト系：大部分の合金鋼によく似た焼入れ硬化性を持っていて、適当な熱処理によって広い範囲の機械的性質を発揮します。この系統の鋼種は強磁性体です。

分類	特徴（主）	特徴（従）	規格記号（旧YUS/NAR規格）	概略成分	類似規格	用途例	機械的性質 0.2%耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	伸び %	硬さ HV	曲げ180度内側半径	物理的性質 基本質量 kg/mm/m²	比電気抵抗 10⁻⁸Ωm（RT）	比熱 kJ/kg/℃	熱伝導率 W/m/℃	線膨張係数 ×10⁻⁶/℃	縦弾性係数 kN/mm²
JIS規格品 代表	溶接性		SUS 410L	13Cr-LC	—	自動車排ガス装置、ボイラ燃焼室、バーナー	≧195	≧360	≧22	≦200	1.0t	7.75	57	0.46	24.2	11.0	200
JIS規格品 代表	汎用フェライト鋼		SUS 430	17Cr	ASTM 430	一般家庭用器具、業務用厨房機器、分溜装置	≧205	≧420	≧22	≦200	1.0t	7.70	60	0.46	26.0	10.5	200
JIS規格品 代表	耐食性		SUS 444	19Cr-2Mo-Ti,Nb,Zr-LC,N	—	温水器ボイラー、電気温水器	≧245	≧410	≧20	≦230	1.0t	7.75					
NSSC規格品 代表	加工性	溶接性	NSSC 409L（YUS 409D/NAR-409L）	11Cr-0.2Ti-LC	SUH 409L	自動車排気系部品、熱交換器	≧175	≧360	≧25	≦180	1.0t	7.75		0.46	25.1	11.0	200
NSSC規格品 代表	加工性	耐銹性、溶接性	NSSC 430D（YUS 430D）	17Cr-0.4Ti-LC,N	SUS 430LX ASTM 439	厨房機器、ガスバーナー	≧175	≧360	≧28	≦180	1.0t	7.70	52	0.54	28.5	10.6	195
NSSC規格品 代表	加工性	耐銹性、溶接性	NSSC PDX（YUS PDX）	17Cr-0.2Ti-ULC,N	SUS 430LX ASTM 439	燃焼機器加工部品、冷蔵庫前扉	≧175	≧360	≧30	≦180	1.0t	7.70				10.2	
NSSC規格品 代表	加工性	耐銹性、溶接性	NSSC 439	17Cr-Ti-LC,N	ASTM 439	自動車排気系部品、厨房機器	≧205	≧390	≧25	≦170	1.0t	7.70					
NSSC規格品 代表	加工性	耐銹性、溶接性	NSSC 432（YUS 432/NAR-436JIL）	17Cr-0.5Mo-0.2Ti-LC,N	SUS 436J1L	自動車排気系部品（マフラー等）	≧205	≧390	≧25	≦170	1.0t	7.70					206
NSSC規格品 代表	加工性	耐銹性、溶接性	NSSC 436S（YUS 436S/NAR-436S）	17Cr-1.2Mo-0.2Ti-LSi-LC,N	SUS 436L	自動車排気系部品、建材部品	≧205	≧390	≧25	≦170	1.0t	7.70		0.46	26.4	10.9	207
NSSC規格品 代表	省資源 高耐食・高加工性（FWシリーズ）		NSSC FW0	13Cr-Sn-LC,N	—	一般家庭用器具、その他汎用（耐食性：室内等一般環境）	≧175	≧360	≧28	≦160	1.0t	7.70	51	0.49	26.6	10.8	217
NSSC規格品 代表	省資源 高耐食・高加工性（FWシリーズ）		NSSC FW1	14Cr-Sn-LC,N	—	一般家庭用器具、その他汎用（耐食性：室内等一般環境）	≧175	≧360	≧28	≦180	1.0t	7.70	51	0.49	26.6	10.8	217
NSSC規格品 代表	省資源 高耐食・高加工性（FWシリーズ）		NSSC FW2	17Cr-Sn-LC,N	—	一般家庭用器具、その他汎用（耐食性：SUS304要求環境）	≧205	≧390	≧25	≦200	1.0t	7.70	54	0.48	25.6	10.8	211
NSSC規格品 代表	耐食性		NSSC 180（YUS 180）	19Cr-0.4Cu-0.4Nb-LC,N	SUS 430J1L	自動車排気系部品、自動車モール	≧205	≧450	≧22	≦200	1.0t	7.70	59	0.46	25.6	11.8（0～800℃）	208
NSSC規格品 代表	耐食性		NSSC 220ECO	22Cr-1.2Mo-Nb,Ti-LC,N	SUS 445J1	温水器	≧295	≧480	≧22	≦200	1.0t	7.69	55	0.49	24.1	11.8	216
NSSC規格品 代表	耐食性		NSSC 190（YUS 190）	19Cr-2Mo-Nb,Ti-LC,N	SUS 444	温水器、貯水槽、ソーラーコレクター集熱板	≧205	≧450	≧22	≦200	0.5t	7.75		0.50（0～200℃）	25.6（200℃）	11.6（0～800℃）	215
NSSC規格品 代表	耐食性		NSSC 190L（YUS 190L）	19Cr-2Mo-Nb-V-LC,N	SUS 444	温水器、貯水槽、ソーラーコレクター集熱板	≧245	≧410	≧22	≦230	0.5t	7.75		0.50（0～200℃）	25.6（200℃）	11.6（0～800℃）	215
NSSC規格品 代表	耐食性		NSSC 220M（YUS 220M）	22Cr-1.6Mo-Nb,Ti-LC,N	SUS 445J2	屋根、壁	≧295	≧470	≧22	≦200	1.0t	7.73	55	0.46	20.9	10.4	212
NSSC規格品 代表	溶接性		NSSC 410W（YUS 410W）	12Cr-LC	SUS 410L	耐熱機器、環境のあまり厳しくない機器	≧195	≧360	≧22	≦200	1.0t	7.75		0.46	28.7（500℃）	11.7（0～650℃）	200
NSSC規格品 代表	溶接性	高靱性	NSSC 410WM（YUS 410W-MS）	11Cr-Ni-LC,N	SUS 410L	海上コンテナ骨材、高耐力機器	≧315	≧430	≧20	≦240	1.0t（t≦5）	7.75					
NSSC規格品 代表	耐熱性	高温強度	NSSC FHZ（NAR-FH-Z）	13Cr-1Si-Nb-LC	—	自動車排気系部品、排熱回収ボイラーダクト	≧205	≧410	≧25	≦200	1.0t	7.71				11.4（RT～500℃）	
NSSC規格品 代表	耐熱性	耐酸化性	NSSC HOM（HOM 125）	15Cr-4Al-LC,N	—	電気抵抗器、耐熱用途	≧350	≧520	≧15	≦230	—	7.20	125	0.46	23.0	11.5	195
NSSC規格品 代表	耐熱性	耐酸化性	NSSC FH11（NAR-FH-11）	18Cr-2.5Si-Nb-LC	—	暖房器具等の燃焼部品	≧205	≧410	≧22	≦230	1.0t	7.70	80		20.9	11.5（0～650℃）	216
NSSC規格品 代表	耐熱性	耐酸化性	NSSC 21M	18Cr-2Al-Ti	SUH 21	二輪マフラー	≧205	≧410	≧15	≦230	—	7.49	103				
JIS規格品 代表	汎用マルテンサイト鋼		SUS 403	13Cr-LSi-0.1C	ASTM 403	バネ材、金具（チェーン等）	≧205	≧440	≧20	≦210	1.0t	7.75	57	0.46	25.1	9.90	200
JIS規格品 代表	汎用マルテンサイト鋼		SUS 410	13Cr	ASTM 410	機械構造部材、一般家庭用器具、刃物	≧205	≧440	≧20	≦210	1.0t	7.75	57	0.46	24.2	11.0	200
JIS規格品 代表	加工性	耐食性	SUS 410S	13Cr-0.08C	ASTM 410S	機械構造部材、一般家庭用器具、刃物	≧205	≧410	≧20	≦200	1.0t	7.75	57	0.46	24.2	11.0	200
JIS規格品 代表	焼き入れ性	耐食性	SUS 420J1	13Cr-0.2C	ASTM 420	タービンブレイド	≧225	≧520	≧18	≦234	—	7.75	55	0.46	24.2	10.3	200
JIS規格品 代表	焼き入れ性	硬度 耐食性	SUS 420J2	13Cr-0.3C	ASTM 420	刃物、ノズル、バルブ、直尺	≧225	≧540	≧18	≦247	—	7.75	55	0.46	24.2	10.3	200

NSSC®規格鋼種選択の手引き

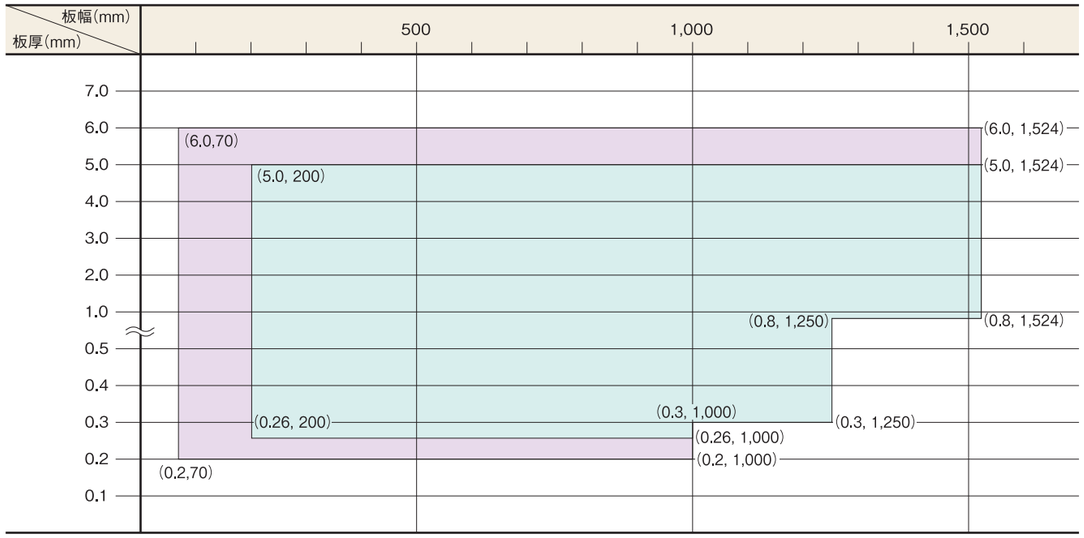


製造寸法

SUS 304,2D,2B,BA仕上げの製造可能範囲は下記の通りです。
下記以外の厚さ、幅および長さについてもご相談に応じます。
その他の鋼種、仕上げについてはお問い合わせください。

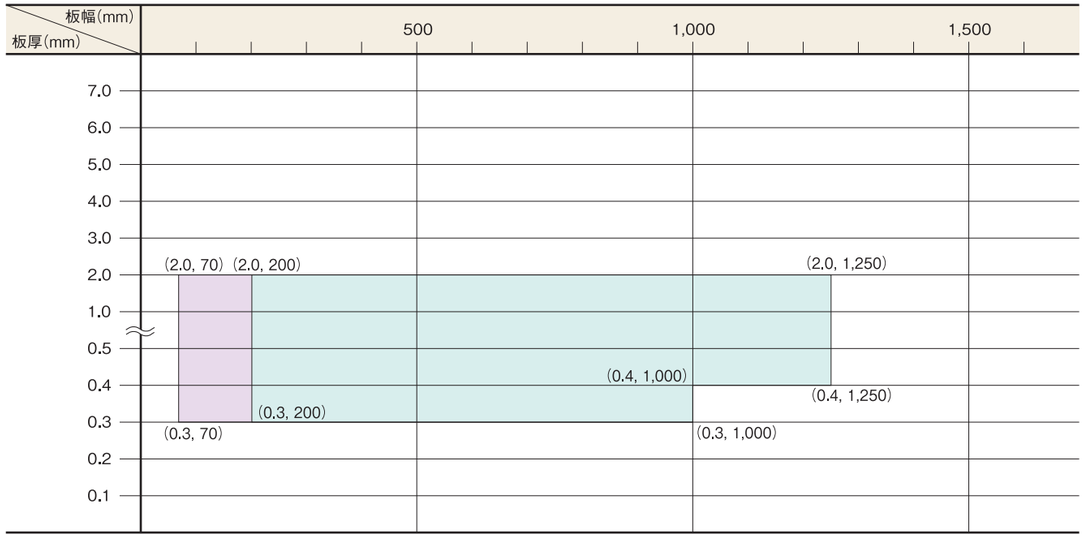
SUS 304、2D、2Bコイル

■厚さ、幅、製造可能範囲



SUS 304、BAコイル

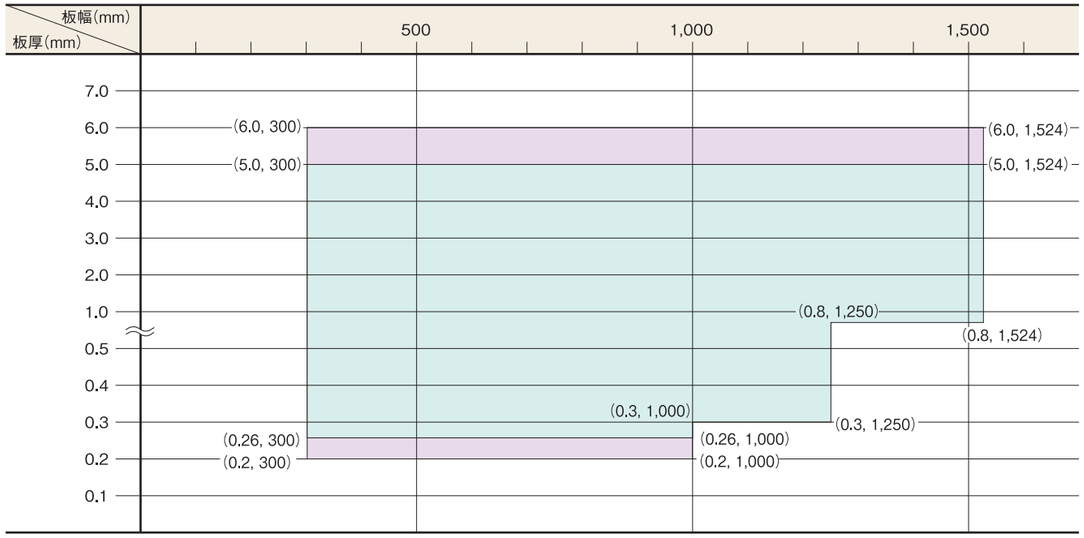
■厚さ、幅、製造可能範囲



SUS 304、2D、2B切板

■厚さ、幅、製造可能範囲

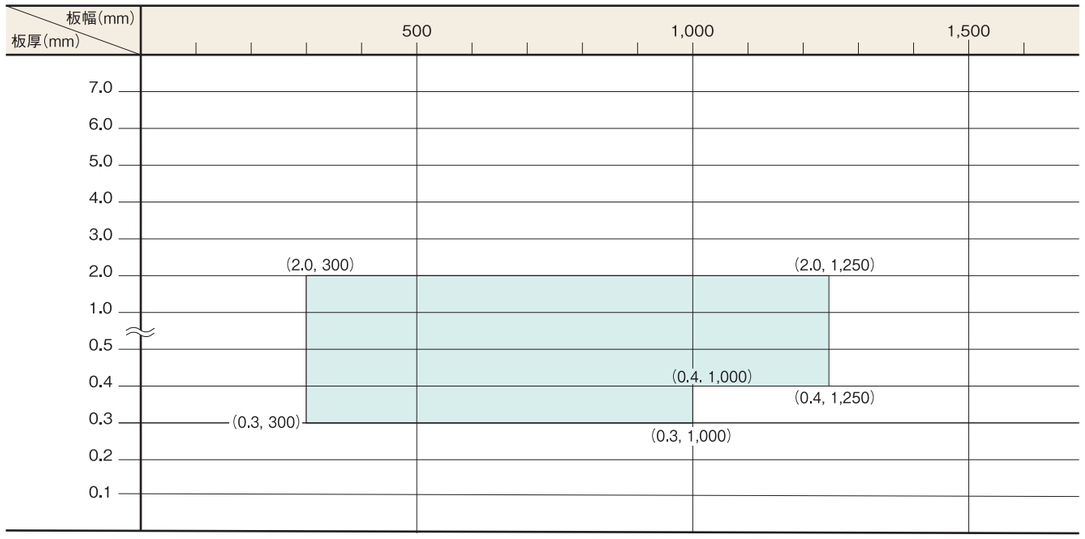
長さ8,000mm MAX



SUS 304、BA切板

■厚さ、幅、製造可能範囲

長さ8,000mm MAX



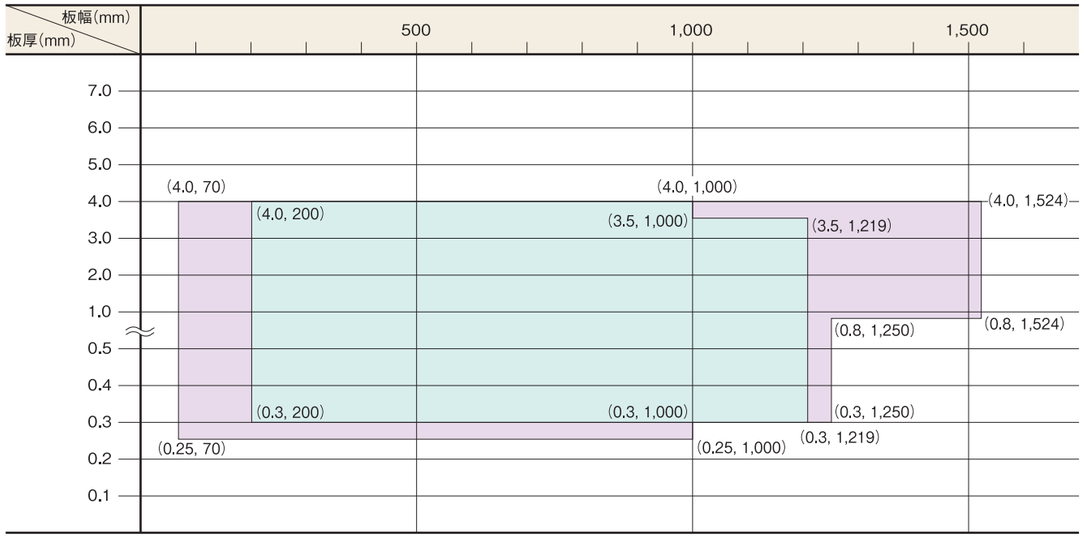
製造可能範囲　仕様、納期等相談範囲

製造寸法

SUS430,2D,2B,BA仕上げの製造可能範囲は下記の通りです。
下記以外の厚さ、幅および長さについてもご相談に応じます。
その他の鋼種、仕上げについてはお問い合わせください。

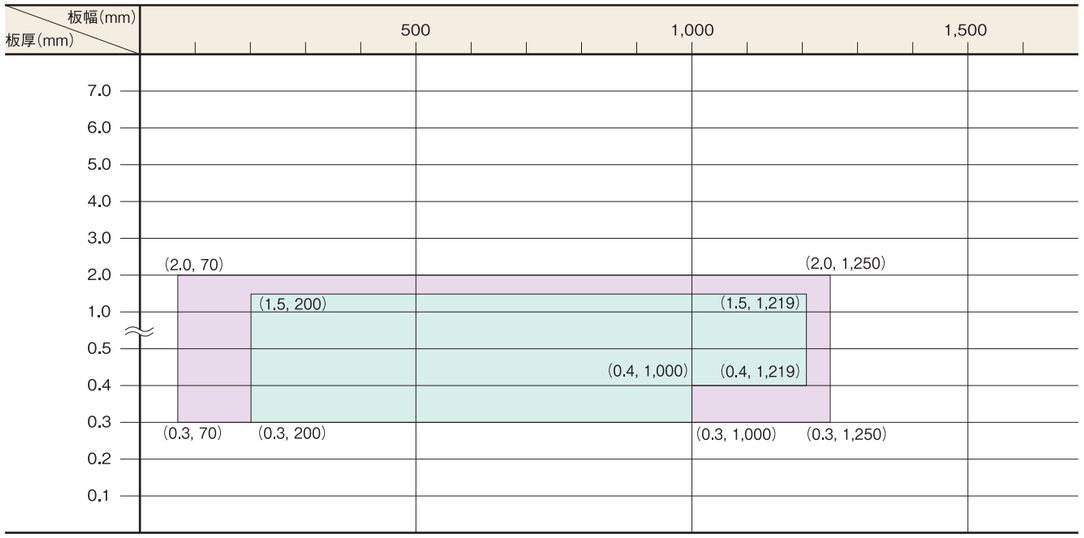
SUS 430、2D、2Bコイル

■厚さ、幅、製造可能範囲



SUS 430、BAコイル

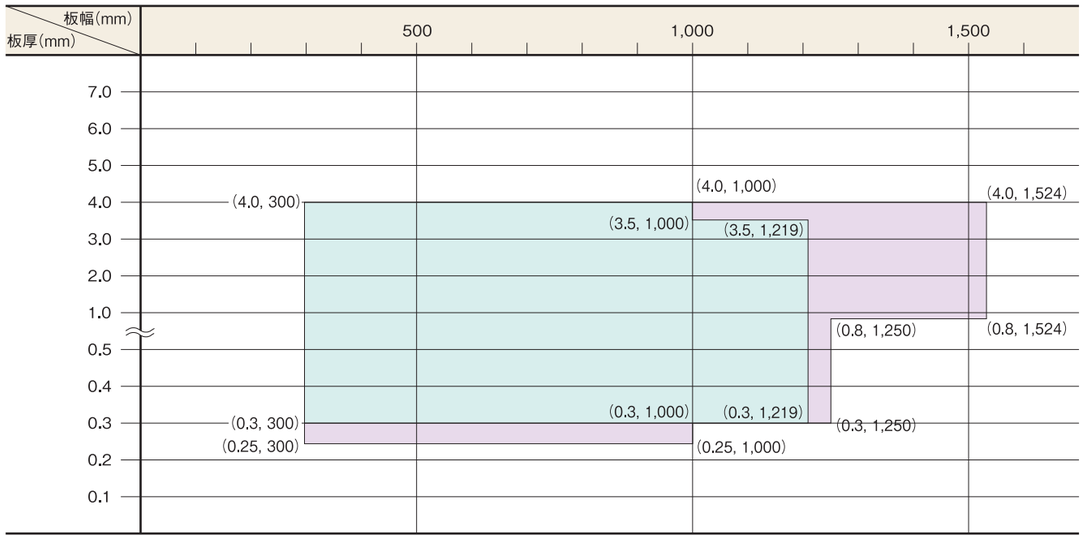
■厚さ、幅、製造可能範囲



SUS 430、2D、2B切板

■厚さ、幅、製造可能範囲

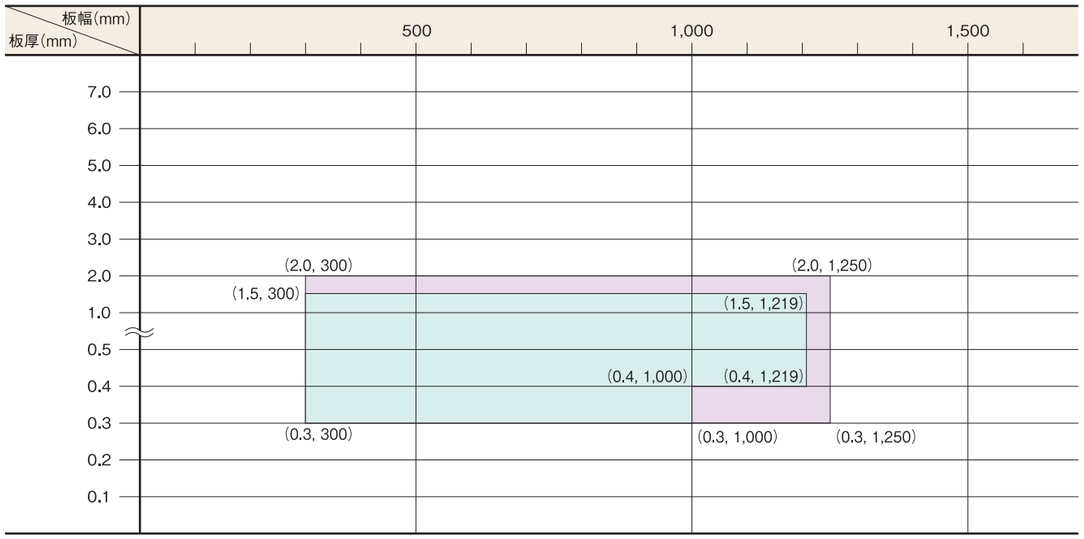
長さ8,000mm MAX



SUS 430、BA切板

■厚さ、幅、製造可能範囲

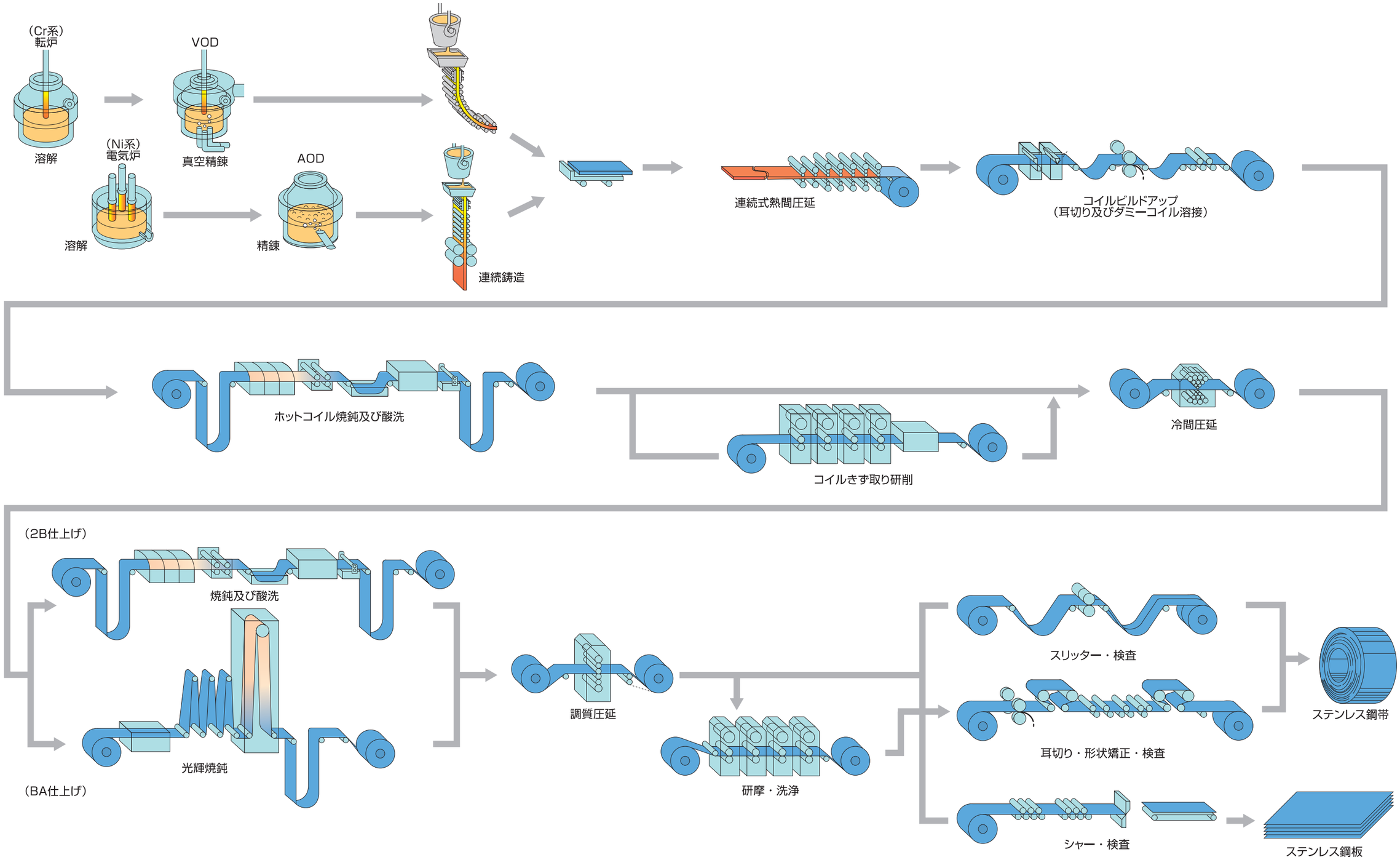
長さ8,000mm MAX



製造可能範囲　仕様、納期等相談範囲

製造工程

最新鋭設備で製造。厳しい検査で品質管理をおこなっています。



表面仕上げ区分

—JIS規格品および当社規格品—

仕上げ区分	仕上げ方法・仕上り程度・用途例
No.1仕上げ	熱間圧延後、焼鈍・デスケーリングを施したままのものです。化学用タンク・航空機ヒーター・蒸気タービンシュラウド・配管をはじめ、仕上げの平滑度が特別に重要視されない耐熱・耐食の工業用途に適しています。
No.2D仕上げ	冷間圧延後、焼鈍酸洗を施したままのもので、材質は柔らかく、表面は銀白色の光沢を有しています。この仕上げは、深絞り加工に適し、緻密な冷間圧延表面を有しているので、加工後にミガキやバフかけができます。航空機の構造部分・屋根の排水樋・熱交換器をはじめ各種の用途に適しています。
No.2B仕上げ	No.2D仕上げ後、研磨ロールで軽く冷間加工をおこなって得られる光輝仕上げで、あまり過酷でない深絞りに最適です。No.2Dに比べ、加工後のミガキも容易ですから、病院の備品・ミルクタンク・料理用器具・食卓用器具・建築用材などに適しています。
No.3仕上げ	比較的粗い研磨仕上げ（100～120メッシュ）のものです。牛乳設備のジャケット外側・台所のカウンター上面など、表面が半ミガキ仕上げになっている必要のある用途に適しています。
No.4仕上げ	No.2B仕上げのものを最終的に150～180メッシュの研磨剤で仕上げた一般ミガキ仕上げです。均一で美しい外観を有し、通常はこのまま使用されますが、必要な場合はさらに高度の仕上げをおこないます。とくにこの仕上げは、清潔で衛生的ですから、牛乳や食品加工設備・病院設備などに適しています。
バフ研磨	高度の反射率をもっており、きれいにグラインターをかけた面をバフによって仕上げますが、砥粒線は除去されていません。主として建築と装飾に適しています。
No.8仕上げ（鏡面）	順々にこまかい研磨剤でみがいた後、非常にこまかいバフで仕上げるもので、砥粒線の残らない最も高い反射率の仕上げ表面を有しています。プレス板・小形鏡・反射鏡などに大へん適しています。
HL仕上げ（ヘアライン）	No.4仕上げのものに連続した砥粒線をつけたものです。溶接後の手入れなどが簡単ですから、建築用などに適しています。
BA仕上げ（光輝焼鈍）	冷間圧延後、不活性雰囲気の炉で熟処理し、さらに研磨ロールで軽く冷間加工をおこなった非常に美しい仕上げのものです。仕上げの美しさにより、各種装飾品や比較的軽度の加工で表面の美しさを損なわないものに適しています。なお、プレスなどの成形品では、簡単なバフ研磨で光沢を出すことができます。
PB仕上げ	特殊ロールを使用し独自の研磨模様を転写したもので、建築用材、病院の備品、一般家庭用器具などに適しています。
DF仕上げ	特殊ロールを使用し板表面に微小凹凸を転写したもので、防眩性、意匠性からつや消しを必要とするものに適しています。
エンボス	特殊ロールを使用し独自の型押し模様を転写したもので、建築用材、厨房や一般家庭用器具などに適しています。

質量表

定尺:幅1,000mm×長さ2,000mmの質量を示します。

（kg）

厚さ（mm）	SUS 430	SUS 304	SUS 316	SUS 410
0.2	3.08	3.17	3.19	3.10
0.3	4.62	4.76	4.79	4.65
0.4	6.16	6.34	6.38	6.20
0.5	7.70	7.93	7.98	7.75
0.6	9.24	9.52	9.58	9.30
0.7	10.8	11.1	11.2	10.8
0.8	12.3	12.7	12.8	12.4
0.9	13.9	14.3	14.4	14.0
1.0	15.4	15.9	16.0	15.5
1.2	18.5	19.0	19.2	18.6
1.5	23.1	23.8	23.9	23.2
2.0	30.8	31.7	31.9	31.0
2.3	35.4	36.5	36.7	35.6
2.5	38.5	39.6	39.9	38.8
3.0	46.2	47.6	47.9	46.5
3.2	49.3	50.8	51.1	49.6
4.0	61.6	63.4	63.8	62.0
5.0	77.0	79.3	79.8	77.5
6.0	92.4	95.2	95.8	93.0
基本質量（kg/mm/㎡）	7.70	7.93	7.98	7.75

表示・梱包

●表示例

■鋼板

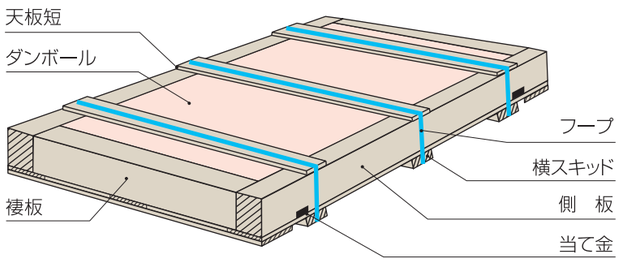
レイエン　ステンレス　コウハン　1級
SPEC. SUS 304
SIZE 1.0 X 1219 X 2438　FINISH 2B
N.M (THEO) 1,811KG　SHEETS 64
INSPECTION NO. 31-A0008
日鉄ステンレス株式会社　光製造所

■鋼帯

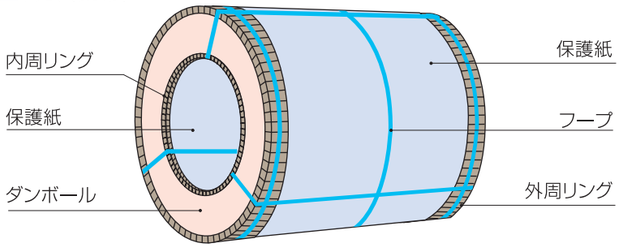
レイエン　ステンレス　コウタイ　1級
規格 SUS 304　表面仕上 NO.2B
寸法 0.300 X 1000.0 X C
正味質量（実質） 5.892KG　条数 1
検査番号 31-43894　コイル番号 230321
日鉄ステンレス株式会社　光製造所

●梱包例

■荷姿（鋼板）



■荷姿（鋼帯）



ご使用の際のご注意

ステンレス鋼板は、取扱い使用方法が適切でないと、その特長を十分に生かせませんので、ご使用の際には次の点にご留意ください。

●保管・荷役

1.荷役・保管中の水濡れは、錆の原因になります。雨中荷役、潮濡れは厳重に注意してください。また高湿度、亜硫酸ガス雰囲気での保管も好ましくありません。乾燥した清浄な屋内保管をおすすめします。
2.梱包紙の破損は、補修するようお願いします。

⚠警告

●コイルの転倒、転がり、シートの荷崩れが起きますと非常に危険です。
保管時などは、コイルの転倒、転がり、シートの荷崩れ等が起きないように、安定した状態を確保してください。

●取扱い

1.裸板の素手による搬送は、切り傷の原因になります。入手搬送などではゴム手袋を使うなど、取扱いはできるだけ慎重におこなってください。

⚠警告

●コイルを使用するために、コイル状態を保持しているフープ（バンド）を取り外す（切断する）場合は、コイル端部が跳ね上がり、急激にコイルが外側に拡がっても安全かつ問題のない場所で作業してください。
●コイルは真っ直ぐに伸びた板をコイル状に捲いたものですので、結束フープなどコイルの状態を保持する外力がなくなり、コイル端部が自由な状態になりますと、真っ直ぐな状態に戻ろうとし、跳ね上がります。また、さらにその結果コイルの捲きが緩くなり、急激にコイルが外側に拡がる場合があります。
その場合、そのコイル近辺の人・物等を損傷する可能性が有りますので十分に注意してください。

ご注文の手引き

ステンレス薄板は、使用条件、設計条件、加工条件などで最適の鋼種をお選びになることによって、より一層その特性を発揮させることができます。当社の関係部署にご照会のうえ、ご注文くださるようお願い申し上げます。

●ご注文の際は

下記の各項目をできるだけ詳しくご提供ください。
1.鋼板の仕様／鋼種、仕上、厚さ、幅、長さ、数量など。
2.使用用途と加工条件／使用用途、使用個所、使用条件、溶接・曲げ加工条件など。
3.納期

●技術サービスについて

ステンレス薄板の選択や使用方法など、技術上のお問合せ・ご相談は、本社ならびに最寄りの支店・営業所をお気軽にご利用ください。
豊富な研究・経験そして実績をもとに、適切な技術サービスに応じております。

MEMO