



# 極軟質・高加工性オーステナイト系ステンレス鋼

## NSSC 304JS

17Cr-8Ni-3Mn-3Cu-LC,N / 類似鋼種 SUS 304J1,J2

### ■特長と用途

極軟質化(低耐力、加工硬化抑制)したオーステナイト系新鋼種です。

1. 多段絞り、プレス後の2次加工性に優れ、加工後のスプリングバックも小さいです。
2. 時期割れが発生しにくくなっています。
3. SUS 304に比べ成形加工後の磁性が著しく小さくなります。
4. プレス油を省略できる高潤滑プレコート鋼板も製造致します。

### ■品質特性

#### [機械的性質]

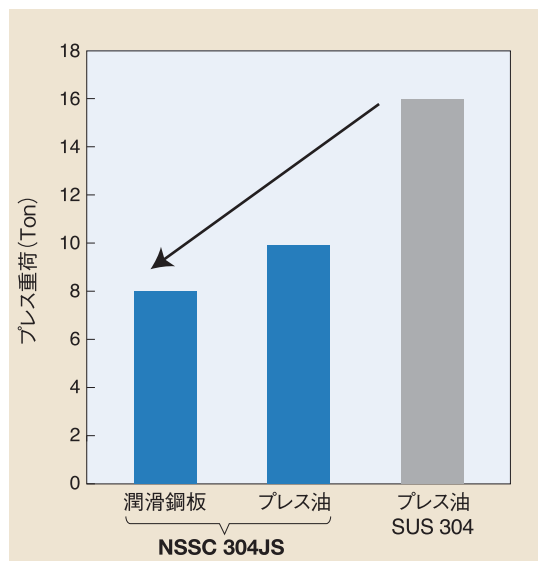
	0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び %	硬さ HV	n値	液圧バルジ高さ mm
規格値	≥155	≥450	≥40	≤200	—	—
代表例	190	484	59	117	0.39	42.2
SUS 304代表例	267	655	60	170	0.49	40.3

(仕上げ:2D、板厚:1.0mm)

### ■加工性

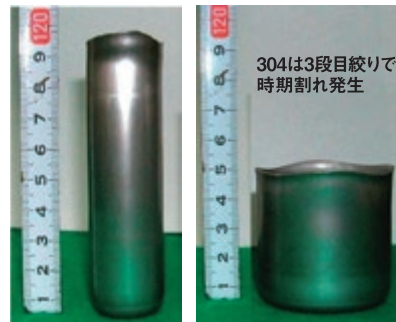
#### [円筒絞り成形]

板厚:1.5mm  
ブランク径:90mm、ポンチ径:50mm  
成形高さ:25mm



#### [円筒多段絞り成形]

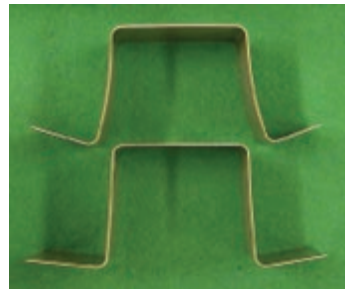
板厚:0.8mm 潤滑:Johnson-Wax 122  
初期ブランク径:96mmφ  
ポンチ径:48mmφ (1段目)~22mmφ (7段目)



**NSSC 304JS** 7段絞り(絞り比4.4) **SUS 304** 2段絞り(絞り比2.2)

#### [ハット曲げ成型加工]

板厚:0.8mm 成形高さ:70mm しわ押さえ力:5トン



(NSSC 304JSはプレス後のスプリングバックが小さい)

ご注意とお願い

\*NSSC(登録番号:4709474)は日鉄ステンレス株式会社の登録商標です。  
本資料に記載された技術情報は、製品の代表的な特性や性能を説明するためのものであり、「規格」の規定事項として明記したもの以外は、保証を意味するものではありません。  
本資料に記載されている情報の誤った使用または不適切な使用等によって生じた損害につきましては責任を負いかねますのでご了承ください。  
また、これらの情報は、今後予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせください。  
本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮ください。

## 日鉄ステンレス株式会社

〒100-0005 東京都千代田区丸の内1丁目8番2号 鉄鋼ビル17F  
TEL:03-6841-4800(代)