

日鉄ステンレス株式会社

安全データシート（SDS）

改訂日：2022年05月01日(改訂1)

作成日：2019年04月01日(改訂0)

1 化学品及び会社情報

化学品の名称：塗装ステンレス鋼板及び鋼帯
（月星スワンカラー，月星スワンカラーF，カラーソフトン及びカラーソフトンF）
（母材成分：Mn:0%～10%未満，Ni:0%～10%未満，Cr:20%～30%未満）

会社名：日鉄ステンレス株式会社
住所：東京都千代田区丸の内一丁目8番2号
担当部門：商品開発部
電話番号：03-6841-5290
Fax.番号：03-6841-6382
緊急連絡先：同上

2 危険有害性の要約

鋼材としては，一般的な環境下では，現在のところ危険有害性に関する有用な情報なし。
ただし，溶接，溶断等にもなうヒュームや研削等による粉塵は呼吸器，目等の粘膜を刺激する場合があります，アークは火傷を起こす場合があります。また，切削屑等は皮膚を傷つける場合があります。
なお，鋼材に含まれる元素及び化合物については，純物質として下記の危険有害性の情報がある。

GHS 分類：

< 健康に対する有害性 >

有害性項目	危険有害性区分	危険有害性情報
急性毒性（経口）	区分4	飲み込むと有害（H302）
急性毒性（吸入：粉塵，ミスト）	区分1	吸入すると生命に危険（気体，蒸気，粉じん及びミスト）（H330）
皮膚腐食性 / 刺激性	区分1*1	重篤な皮膚の薬傷及び目の損傷（H314）
	区分2	皮膚刺激（H315）
眼に対する重篤な損傷性 / 眼刺激性	区分1*1	重篤な眼の損傷（H318）
	区分2	強い眼刺激（H319）
	区分2B	眼刺激（H320）
呼吸器感作性	区分1, 1A	吸入するとアレルギー，ぜん（喘）息又は呼吸困難を起こすおそれ（H334）
皮膚感作性	区分1, 1A	アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ（H317）
発がん性	区分1A*1	発がんのおそれ（H350）
	区分2	発がんのおそれの疑い（H351）
生殖毒性	区分1B	生殖能又は胎児への悪影響のおそれ（H360）
	区分2*1	生殖能又は胎児への悪影響のおそれの疑い（H361）
特定標的臓器毒性（単回ばく露）	区分1	臓器の障害（呼吸器，消化器中枢神経系，心血管系，血液系，肝臓，腎臓）（H370）
	区分3	呼吸器への刺激のおそれ（気道刺激性）（H335）
特定標的臓器毒性（反復ばく露）	区分1	長期にわたる，又は反復ばく露による臓器の障害（呼吸器，神経系，肺，心臓，甲状腺，血液系，生殖器（男性））（H372）

*1 クロメートフリー製品の場合は，対象外

< 環境に対する有害性 >

有害性項目	危険有害性区分	危険有害性情報
水生環境有害性 短期（急性）	区分1	水生生物に非常に強い毒性（H400）
水生環境有害性 長期（慢性）	区分1	長期継続的影響によって水生生物に非常に強い毒性（H410）
	区分4	長期継続的影響によって水生生物に有害のおそれ（H413）

GHS ラベル要素：

< 絵表示 >



< 注意喚起語 >

危険，警告

< 危険有害性情報 >

上記表内に記載

< 注意書き >

（安全対策）

- ・使用前に取扱説明書を入手すること。(P201)
- ・全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。(P202)
- ・粉じん/煙/ガス/ミスト/蒸気/スプレーを吸入しないこと。(P260)
- ・粉じん/煙/ガス/ミスト/蒸気/スプレーの吸入を避けること。(P261)
- ・取り扱い後は手をよく洗うこと。(P264)
- ・この製品を使用するときに，飲食又は喫煙をしないこと。(P270)
- ・屋外又は換気の良い場所でだけ使用すること。(P271)
- ・汚染された作業衣は作業場から出さないこと。(P272)
- ・環境への放出を避けること。(P273)
- ・保護手袋/保護衣/保護眼鏡/保護面を着用すること。(P280)
- ・換気が不十分な場合，呼吸用保護具を着用すること。(P284)

（応急措置）

- ・飲み込んだ場合：気分が悪いときは医師に連絡すること。(P301+P312)
- ・飲み込んだ場合：口をすすぐこと。無理に吐かせないこと。(P301+P330+P331)*1
- ・皮膚に付着した場合：多量の水と石鹸で洗うこと。(P302+P352)
- ・皮膚（又は髪）に付着した場合：直ちに汚染された衣類を全て脱ぐこと。皮膚を水【又はシャワー】で洗うこと。(P303+P361+P353)*1
- ・吸入した場合：空気の新鮮な場所に移し，呼吸しやすい姿勢で休息させること。(P304+P340)
- ・眼に入った場合：水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。(P305+P351+P338)
- ・ばく露又はばく露の懸念がある場合：医師に連絡すること。(P308+P311)
- ・ばく露又はばく露の懸念がある場合：医師の診断/手当てを受けること。(P308+P313)
- ・ただちに医師に連絡すること。(P310)
- ・気分が悪いときは医師に連絡すること。(P312)
- ・気分が悪い時は，医師の診断/手当てを受けること。(P314)
- ・特別な処置が必要である。(P321)*1
- ・口をすすぐこと。(P330)
- ・皮膚刺激が生じた場合：医師の診断/手当てを受けること。(P332+P313)
- ・皮膚刺激又は発しん（疹）が生じた場合：医師の診断/手当てを受けること。(P333+P313)
- ・眼の刺激が続く場合：医師の診断/手当てを受けること。(P337+P313)
- ・呼吸に関する症状が出た場合：医師に連絡すること。(P342+P311)
- ・汚染された衣服を脱ぎ，再使用する場合には洗濯をすること。(P362+P364)
- ・汚染された衣類を再使用する場合には洗濯をすること。(P363)*1

（保管）

- ・換気の良い場所で保管すること。容器を密閉しておくこと。(P403+P233)
- ・施錠して保管すること。(P405)

（廃棄）

- ・内容物/容器を国際，国，都道府県，又は市町村の規則に従って廃棄すること。(P501)

*1 クロメートフリー製品の場合は，対象外

3 組成及び成分情報

化学物質/混合物の区別：混合物（合成樹脂塗料を塗装し焼き付けたステンレス鋼）

主な成分：

成分	含有量[wt %]	CAS 番号	化管法 ^{*1}		安衛法 ^{*2} 政令番号
			管理番号	政令番号	
ケイ素 [Si]	0 以上 5 以下	7440-21-3	-	-	-
マンガン [Mn]	0 以上 10 未満	7439-96-5	412	1 種 465 (412)	550
ニッケル [Ni]	0 以上 10 未満	7440-02-0	308	1 種 354 (308)	418
クロム [Cr]	20 以上 30 未満	7440-47-3	87	1 種 111 (87)	142
モリブデン [Mo]	0 以上 7 以下	7439-98-7	453	1 種 505 (453)	603
銅 [Cu]	0 以上 5 以下	7440-50-8	-	-	379
ニオブ [Nb]	0 以上 1 以下	7440-03-1	-	-	-
チタン [Ti]	0 以上 1 以下	7440-32-6	-	-	-
アルミニウム [Al]	0 以上 6 以下	7429-90-5	-	-	37
タングステン [W]	0 以上 3 以下	7440-33-7	-	-	337
コバルト [Co]	0 以上 1 以下	7440-48-4	132	1 種 156 (132)	172
スズ [Sn]	0 以上 1 以下	7440-31-5	-	-	322
ニッケル化合物 -	0 以上 0.2 以下	-	309	特定 1 種 335 (309)	-
二酸化チタン [TiO ₂]	0 以上 1 以下	13463-67-7	-	-	191
クロム酸ストロンチウム ^{*3} [SrCrO ₄]	0 以上 0.5 以下	7789-06-2	88	特定 1 種 112 (88)	142
カーボンブラック -	0 以上 0.5 以下	1333-86-4	-	-	130
鉄 [Fe]	残量	7439-89-6	-	-	-

^{*1} 化学物質排出把握管理促進法（1%以上含有，特定 1 種は 0.1%）。
 2021(R3) 年の改正により管理番号を記載，政令番号は() 内が 2008 年改正，() なしが 2021 年改正による。
 なお 2021 年改正の施行は 2023(R5) 年 4 月 1 日。
^{*2} 労働安全衛生法（物質によって閾値は異なる）
^{*3} クロメートフリー製品の場合は，対象外（含有しない）
 注 1) 成分の含有量は，上表の範囲において，規格及び種類により異なる。詳細は検査証明書を参照のこと。
 注 2) 上記の主要成分の他に，炭素[C]，リン[P]，硫黄[S]，窒素[N] 等の微量元素を含む。また，上記以外の金属元素も含有の可能性がある。それらの元素は，検査証明書に記載がなく，0.1% 以上含まれる場合がある。

4 応急措置

鋼材は通常状態で固体であり，一般的な環境下では応急措置が必要な事態は発生しないが，鋼材の加工等により発した粉塵/ヒュームを吸入した場合や飲み込んだ場合，また，粉塵/ヒュームが皮膚に付着した場合は，下記に示す応急措置の後，必要に応じて医師の診断又は手当てを受けること。

- 吸入した場合：空気の新鮮な場所に移し，呼吸しやすい姿勢で休息させる。
- 皮膚に付着した場合：速やかに多量の水と石鹸で洗う。
- 眼に入った場合：水で数分間注意深く洗う。次に，コンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外す。その後も洗浄を続ける。
 目の刺激が続く場合は，医師の診察 / 手当てを受ける。
- 飲み込んだ場合：水でよく口の中を洗浄する。
- その他：鋼材切断端面及び切削屑等で皮膚を傷つけた場合は，傷口の清潔を保つ。
 アーク等により火傷した場合は，患部を冷やす。

5 火災時の措置

鋼材は不燃性（固体）の状態であり，周辺の火災時にも消火器・水による消火を行っても問題ない。ただし，微粉は燃焼，爆発性を有する場合がある。

- 適切な消火剤：火災の状況に適した消火剤を使用する。
- 使ってはならない消火剤：情報なし

6 漏出時の措置

鋼材は固体であり，一般的な環境下では漏出することはないが，鋼材の加工等により発生した粉塵/ヒュームは下記に示す措置を実施すること。

- 人体に対する注意事項：適切な保護具を使用して，粉塵/ヒュームの吸入や眼への侵入を防ぐこと。
- 保護具及び緊急時措置：箇条 8（ばく露防止及び保護措置）の保護具を参照のこと。
- 環境に対する注意事項：切断・研磨等の加工で発生した粉塵等は，速やかに回収する。
- 封じ込め，浄化の方法及び機材：鋼材の加工等により発生した粉塵類は，適切な方法で回収した後，漏出を防止すること。

7 取り扱い及び保管上の注意

取り扱い：

< 技術的対策 >

鋼材を溶接・溶断又は研磨等の加工を行い，粉塵/ヒューム等が発生する場合は，適切な保護具を着用すること。

また，粉塵/ヒューム等が発生する場合は，必要な局所排気/全体換気を行うこと。

< 安全取り扱い注意事項 >

重量物の為，転倒，荷崩れ，落下に注意する。

鋼材の切断端面及び切削屑等は，「バリ」「カエリ」などにより皮膚を傷つける場合がある。

溶接，溶断等にもなうアークは火傷を起こす場合がある。

結束及び梱包フープ（バンド）の切断時に，フープの跳ね返りやフープ先端に注意を要する。

特にコイル製品の場合には，コイル先端が跳ね上がる可能性があるため安全には十分な留意を要する。

< 接触回避 >

水漏れ，酸，アルカリもしくはそれらを含んだ物質との接触を避けること。

保管：

< 安全な保管条件 >

高温多湿の環境を避ける。必要であれば，雨水浸透防止，錆防止のためのシート，カバー，梱包等を行うこと。

< 安全な容器包装材料 >

情報なし。

8 ばく露防止及び保護措置

塗装ステンレス鋼は通常の状態では固体であるため，一般的な環境下では，ばく露防止及び保護措置に関する有用な情報はない。ただし，溶接・溶断又は研磨・切削等の加工の際は，ヒュームや粉塵類が発生するので，下記に示す設備対策及び保護措置を実施すること。

許容濃度：

成分	CAS 番号	日本産業衛生学会 *1	ACGIH *4
		許容濃度 [mg/m ³]	TLVs-TWA [mg/m ³]
マンガン [Mn]	7439-96-5	0.02	0.2
ニッケル [Ni]	7440-02-0	1	1.5
クロム [Cr]	7440-47-3	0.5	0.5
モリブデン [Mo]	7439-98-7	-	10(I) / 3(R) *7
銅 [Cu]	7440-50-8	-	1 *4 / 0.2 *8
アルミニウム [Al]	7429-90-5	-	1(R) *7
タングステン [W]	7440-33-7	-	5
コバルト [Co]	7440-48-4	0.05	0.02
スズ [Sn]	7440-31-5	-	2
二酸化チタン [TiO ₂]	13463-67-7	1 *2 / 4 *3	10
クロム酸ストロンチウム *9 [SrCrO ₄]	7789-06-2	0.05	-
カーボンブラック -	1333-86-4	1 *2 / 4 *3	3

注1) 表中の“-”は，区分に該当しない又は分類できないことを意味する。

- *1 日本産業衛生学会 許容濃度等の勧告（2021年度）
- *2 吸入性粉じん， *3 総粉じん
- *4 American Conference of Governmental Industrial Hygienists；米国産業衛生専門家会議
- *6 (I)；Inhalable fraction (R)；Respirable fraction
- *7 Dust and mists, as Cu, *8 Fume
- *9 クロメートフリー製品の場合は，対象外（含有しない）

設備対策：粉塵/ヒューム等が発生する場合，適切な換気対策を実施し，作業環境を確保すること。

保護具：粉塵/ヒューム等が発生する場合，適切な呼吸用保護具，保護手袋，保護眼鏡，保護衣，安全靴等を着用すること。

9 物理的及び化学的性質

物理状態	: 固体
色	: 焼き付け時に使用した塗料中の顔料による（製品外観）
臭い	: 金属臭
融点/凝固点	: 1370℃以上（ステンレス鋼）
沸点又は初留点及び煮沸範囲	: 情報なし
可燃性	: 不燃性（ただし，溶接，溶断，切削，研削加工に伴って発生するヒューム，微粉，切削屑は可燃性がある。）
爆発下限界及び爆発上限界/可燃限界	: 燃焼しない
引火点	: 燃焼しない
自然発火点	: 燃焼しない
分解温度	: 情報なし
pH	: 情報なし
動粘性率	: 該当しない
溶解度	: 水に不溶
n-オクタノール/水分配係数（log 値）	: 情報なし
蒸気圧	: 情報なし
密度及び/又は相対密度	: 7～9 g/cm ³ （ステンレス鋼）
相対ガス密度	: 該当しない
粒子特性	: 情報なし

10 安定性及び反応性

反応性	: 情報なし
化学的安定性	: 一般の環境下では，安定している。
危険有害反応可能性	: 水や酸などの化学物質と接触すると，酸欠，有害なガス発生の原因となる可能性がある。
避けるべき条件	: 高湿，混触危険物質との接触を避ける。
混触危険物質	: 酸化性物質など。
危険有害性のある分解生成物	: 溶接・溶断などの加工時に発生するヒューム中に金属化合物が含まれる可能性がある。

11 有害性情報

有害性項目	[Mn]	[Ni]	[Cr]	[Mo]	[Cu]	[Al]	[W]	[Co]	[Sn]	[TiO ₂]	*1 [SrCrO ₄]	カーボン ブラック
NITE 分類 実施年度	2006	2009	2019	2015	2013	2015	2015	2020	2019	2016	2014	2015
急性毒性（経口）	-	-	-	-	-	-	-	区分4	-	-	区分4	-
急性毒性（吸入： 粉塵，ミスト）	-	-	-	-	-	-	-	区分1	-	-	-	-
皮膚腐食性／刺 激性	区分3	-	-	区分2	-	-	-	-	-	-	区分1	-
眼に対する重篤 な損傷性／眼刺 激性	区分 2B	-	区分2	区分2	-	-	区分 2B	区分 2B	区分2	-	区分1	-
呼吸器感受性	-	区分1	区分 1A	-	-	-	-	区分 1A	-	-	区分1	-
皮膚感受性	-	区分1	区分 1A	-	区分 1A	-	-	区分 1A	-	-	区分1	-
生殖細胞変異原 性	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
発がん性	-	区分2	-	-	-	-	-	区分2	-	区分2	区分 1A	区分2
生殖毒性	区分 1B	-	-	-	-	-	-	区分 1B	-	-	区分2	-
特定標的臓器毒 性（単回ばく露）	区分1	区分1	区分3	区分3	区分 1,3	区分1	区分3	区分1	区分3	-	区分1	-
特定標的臓器毒 性（反復ばく露）	区分1	区分1	-	-	-	区分1	-	区分1	区分1	区分1	区分1	区分1
誤えん有害性	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
注1) NITE HP/化学物質関連情報/GHS 関連情報検索結果 注2) 表中の“-”は，区分に該当しない（分類対象外を含む）又は分類できないことを意味する。 注3) 区分の情報は，箇条2（危険有害性の要約）を参照のこと。 *1 クロメートフリー製品の場合は，対象外（含有しない）												

12 環境影響情報

有害性項目	[Mn]	[Ni]	[Cr]	[Mo]	[Cu]	[Al]	[W]	[Co]	[Sn]	[TiO ₂]	*1 [SrCrO ₄]	カーボン ブラック
NITE 分類 実施年度	2006	2014	2019	2015	2013	2015	2015	2020	2019	2016	2014	2015
生 水生環境有害 殖 性短期（急性）	-	-	-	-	-	-	-	区分1	-	-	-	-
毒 水生環境有害 性 性長期（慢性）	区分4	-	-	-	-	-	-	区分1	-	区分4	-	-
残留性・分解性	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし
生体蓄積性	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし
土壤中の移動性	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし	情報 なし
オゾン層への有 害性	情報 なし	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
注1) NITE HP/化学物質関連情報/GHS 関連情報検索結果 注2) 表中の“-”は，区分に該当しない（分類対象外を含む）又は分類できないことを意味する。 注3) 区分の情報は，箇条2（危険有害性の要約）を参照のこと。 *1 クロメートフリー製品の場合は，対象外（含有しない）												

13 廃棄上の注意

- 残余廃棄物：産業廃棄物に関する法律，都道府県または市町村が定める関連条例の規則に従い，安全で，かつ環境上望ましい方法で処分すること。
- 汚染容器及び包装：容器及び包装に汚染物質が付着している場合，残余廃棄物と同様に，産業廃棄物に関する法律，都道府県または市町村が定める関連条例の規則に従い，環境に配慮した適切な方法で処分すること。
環境に配慮し，空容器/包装等をリサイクルすることが望ましい場合は，安全で，かつ，環境上望ましい方法でリサイクルすること。
受領者は，その地域の廃棄規則に従って対応すること。

14 輸送上の注意

輸送に関する国際規制対象物質に該当しない。

15 適用法令

- 労働安全衛生法 第57条の2第1項（通知対象物）
化学物質排出把握管理促進法 特定第一種及び第一種指定化学物質

16 その他の情報

参考資料等

- ・ - GHS 対応 - 化管法・安衛法・毒劇法におけるラベル表示・SDS 提供制度（令和4年1月 経済産業省，厚生労働省）
- ・ 独立行政法人 製品評価技術基盤機構（NITE）ホームページ
- ・ GHS 混合物分類判定システム（経済産業省）
- ・ 職場の安全サイト（厚生労働省）
- ・ GHS 対応ガイドライン ラベル及び表示・安全データシート作成指針（2019年6月 一般社団法人 日本化学工業協会）
- ・ JIS Z 7253:2019 「GHS に基づく化学品の危険有害性情報の伝達方法 - ラベル，作業場内の表示及び安全データシート（SDS）」

本データシートは，日本工業規格 Z 7253:2019 「GHS に基づく化学品の危険有害性情報の伝達方法 - ラベル，作業場内の表示及び安全データシート（SDS）」（以下「JIS」という）に準じて作成されており，用語の定義は，JIS に従っています。

本データシートは，製品の安全な取扱いを確保するための「参考情報」として，本製品の製造元である日鉄鋼板株式会社の SDS 情報を基にして作成し，取扱事業者にご提供するものです。取扱事業者は，これを参考として，自らの責任において，個々の取扱い等の実態に応じた適切な処置を講ずることが必要です。

従って，本データシートは，製品の安全を保証するものではなく，本データシートに記載されていない危険性がある可能性があります。